

27.04.2023 г.

Информационное письмо

Шпильки звена ручного раскрытия ПЗ

По результатам эксплуатации ранцев было выявлено, что шпильки звена ручного раскрытия ПЗ (далее – шпилька) из нержавеющей стали, выпущенные в период с 09.2022 г. до 05.2023 г., подвержены возникновению на теле шпильки различных царапин и вмятин, что, в свою очередь, при контакте с элементами узла зачековки может привести к превышению допустимых усилий при извлечении шпильки (более 16 кгс).

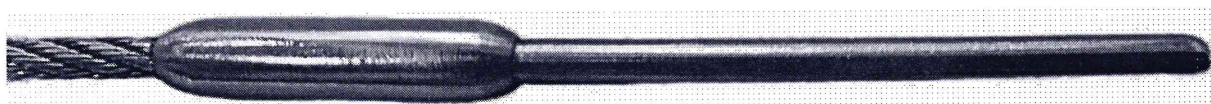


Рисунок 1 – Общий вид шпильки

Настоятельно рекомендуем при проведении технического осмотра во время очередной переукладки ПЗ, укладчикам запасных парашютов (риггерам) уделять особое внимание состоянию поверхности шпильки.

При обнаружении следов вмятин, глубоких продольных и поперечных царапин, борозд и т.п. на теле шпильки, их следует заполировать до гладкого состояния с помощью шлифовальной бумаги зернистостью Р600 и выше.

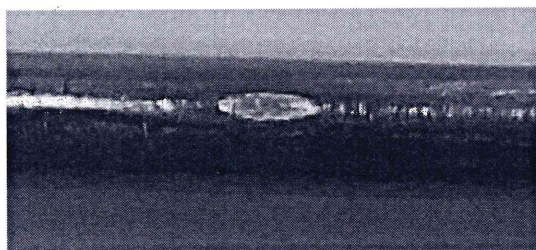


Рисунок 2 – Вмятина

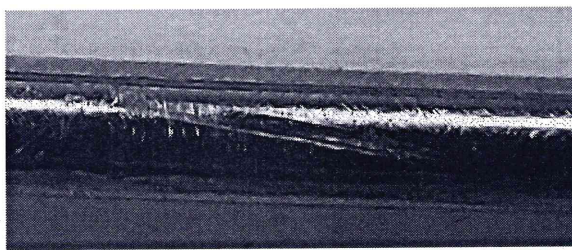


Рисунок 3 – Продольная борозда

Также рекомендуем производить роспуск ПЗ (на переукладку) в полностью надетом и затянутом на человеке ранце с подвесной системой.

Извлечение шпильки производить следующим образом:

- 1) Взять за рукоятку звено ручного раскрытия ПЗ двумя руками;
- 2) Выломать рукоятку из кармана с текстильной застежкой;
- 3) Энергичным движением на полную длину рук вытянуть звено ручного раскрытия по направлению планга до раскрытия клапанов контейнера ПЗ.

Главный конструктор

Инженер-конструктор



Шатохин В.Н.

Смирнов А.А.